

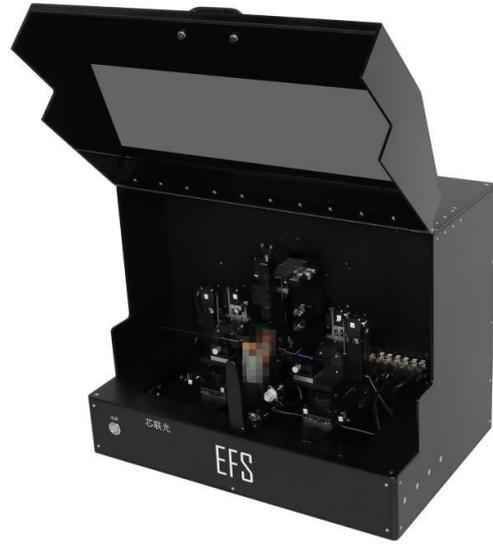
三电极光纤束熔接系统（EFS-10）

产品描述

EFS10 系列是定位于超高功率信号合束器、泵浦合束器、光纤端帽研发与生产。系统集成 120° 三电极放电模块、光纤在线切割模块可快速精确的对 NX1 合束器锥体切割、熔接。

特点

- 三电极放电
- 超声刀在线切割
- 保偏光纤端面对准
- 偏芯错位对准、熔接



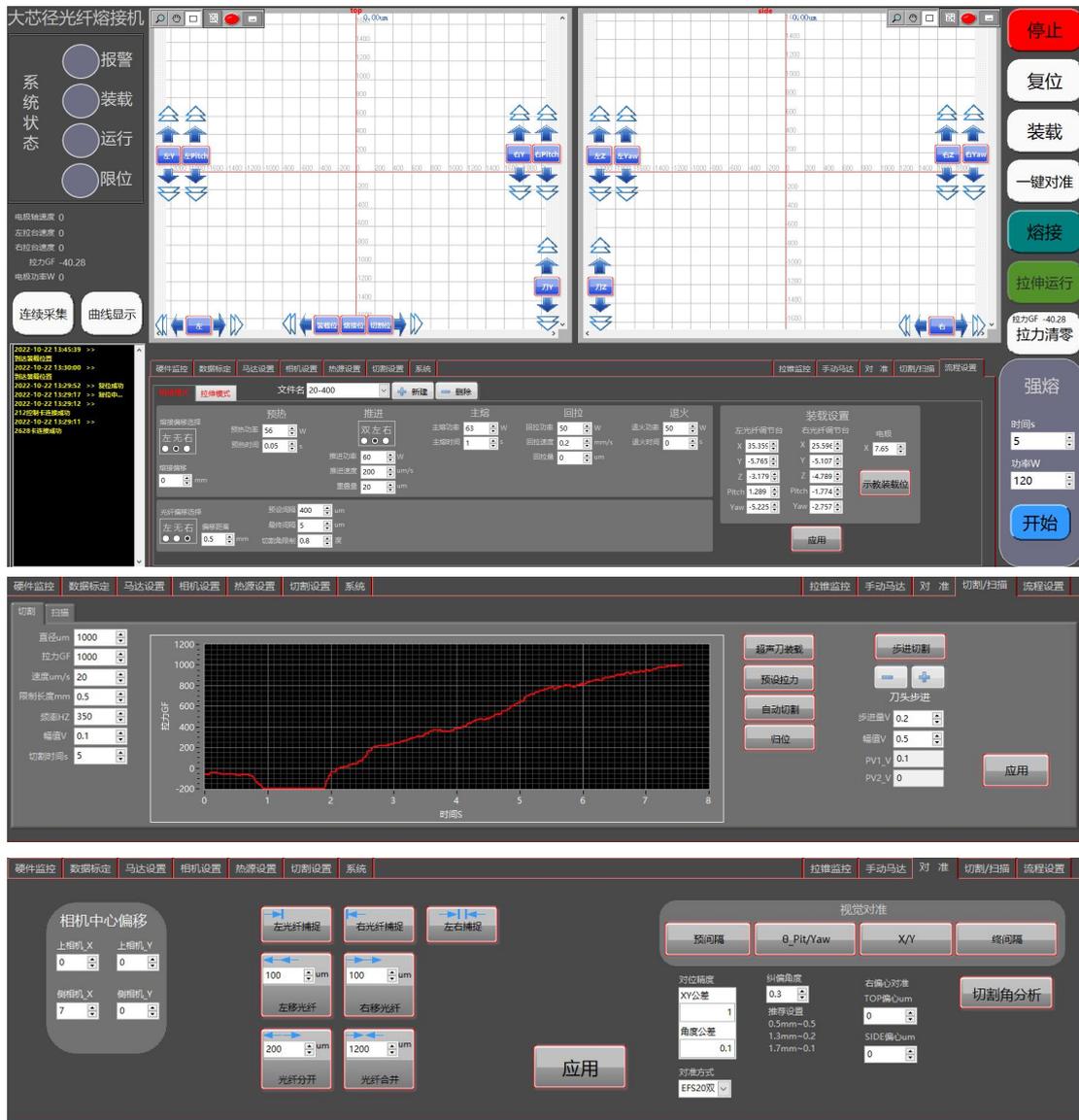
技术指标

工作参数		单位	指标规格	
位移行程	对准 X	mm	70	
	对准 Y	mm	±10	
	对准 Z	mm	±10	
	对准 Pitch	°	±5.5	
	对准 Yaw	°	±5.5	
	对准 θ X	°	±55	
	超声刀 Y	mm	5	
	超声刀 Z	mm	40	
重复位移精度	对准 X	um	±1.5	
	对准 Y	um	±1	
	对准 Z	um	±1	
	对准 Pitch	°	±0.1	
	对准 Yaw	°	±0.1	
	对准 θ X	°	±0.5	
	超声刀 Y	um	±50	
	超声刀 Z	um	±50	
对准方式			包层 OR 局部指定	
锥体对准时间		S	25	
锥体直径		um	125~2000	
超声刀切割频率		HZ	1~2000	
光纤夹持张力		gf	100~2000	
CCD 像素		pix	2000	
CCD 视野		mm	2.5x2.2	4x3.3
电弧方式			双电弧	三电弧
电弧电压		KV	4~50	
电弧功率		W	10~300	

电弧功率温度度	%	1%
工作温度	°C	±23
工作湿度	%RH	50~60
供电电源	V/Hz	AC110~220/50~60
外形尺寸 (L*W*H)	mm	680*450*380

订购信息

产品型号	CCD 视野		保偏配件
EFS-10	2.5x2	4x3.3	P = 保偏光纤对准



The software interface includes the following sections:

- System Status (系统状态):** Displays alarm, loading, running, and limit status. Real-time data includes: 电脑轴速度 0, 左拉轴速度 0, 右拉轴速度 0, 拉力GF -40.28, 电弧功率W 0.
- Fusion Control (熔接):** Features two real-time graphs showing fiber alignment and fusion progress. Control parameters include: 预热 (Preheat), 推进 (Advance), 主熔 (Main Fusion), 回拉 (Retract), 退火 (Anneal), 左光纤 (Left Fiber), 右光纤 (Right Fiber), 光纤直径 (Fiber Diameter), 熔接速度 (Fusion Speed), 熔接时间 (Fusion Time), 熔接功率 (Fusion Power), 熔接温度 (Fusion Temperature).
- Cutting Control (切割):** Includes a graph of force vs. time and control buttons for: 进刀速度 (Cutting Speed), 预设拉力 (Pre-set Force), 自动切割 (Auto Cut), 刀头步进 (Blade Step), 应用 (Apply).
- Visual Alignment (视觉对准):** Provides camera center offset controls (上相机 X/Y, 侧相机 X/Y) and alignment parameters (XY公差, 角度公差, 俯仰角度, 侧偏设置, 右偏心对准, SIDE偏Cum, 终间隔, 切割角分析).

